

เครื่องตรวจจับการรั่วไหลอากาศแบบอัลตราโซนิก

LOCATOR Ultrasonic air leak detector



เครื่องอัดอากาศเป็นอุปกรณ์หลักที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม และเป็นอุปกรณ์หนึ่งที่ใช้พลังงานไฟฟ้ามาก เนื่องจากการอัดอากาศต้องใช้ความดันสูง และต้นทุนจะยิ่งสูงขึ้นหากมีการรั่วไหลในระบบ การรั่วไหลของอากาศเป็นความสิ้นเปลืองสำหรับทุกคนที่ใช้ระบบอัดอากาศ

โดยเฉลี่ยโรงงานอาจเกิดการรั่วไหลของอากาศได้ถึง 30% ของปริมาณอากาศทั้งหมดโดยที่ไม่สามารถสังเกตเห็น จึงเกิดการสูญเสียอย่างมาก

การรั่วไหลจะทำให้คอมเพรสเซอร์ต้องทำงานที่โหลดเต็มที่เป็นระยะเวลา นานกว่าที่ควรจะเป็น ซึ่งคอมเพรสเซอร์จะต้องใช้พลังงานมากขึ้นเท่านั้น ซึ่งส่งผลกระทบต่อการทำงานเพิ่มเติมเนื่องจากชั่วโมงการใช้ที่เพิ่มขึ้น

ระบบอัดอากาศที่มีประสิทธิภาพไม่ควรมีการรั่วเกิน 5% ของอากาศที่เข้าสู่ระบบ การผลิตจึงจะคุ้มค่าทางเศรษฐกิจ การรั่วไหลที่สูงเกินควร ทำให้ผู้ใช้งานต้องใช้เครื่องอัดอากาศเพิ่มเติมเพื่อรองรับความต้องการอากาศอัด

แนวทางหนึ่งในการป้องกันและแก้ไขปัญหาการรั่วไหลในระบบอัดอากาศ

LOCATOR เครื่องตรวจจับอากาศรั่วไหลแบบอัลตราโซนิก

คุณสมบัติเครื่อง

- ตรวจจับสนองการรั่วไหลของอากาศด้วยหลักการอัลตราโซนิก ช่วยให้สามารถลดต้นทุนความสูญเสียพลังงานในระบบการผลิต
- ตัวรับ (Receiver) แบบ Heterodyne SMT / solid state
- ทำงานได้โดยอัตโนมัติ โดยการบำรุงรักษาน้อย
- มีประสิทธิภาพในการตรวจจับสนองการรั่วไหลและใช้งานง่าย
- ใช้เวลาน้อยในการค้นหาการรั่วไหลในจุดต่าง ๆ ทั่วทั้งโรงงาน



ค้นหาการรบกวนของอากาศในช่วงเวลาทำงาน โดยไม่จำเป็นต้องหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการตรวจสอบการรบกวน



เครื่องสามารถตรวจวัดการรบกวนในระยะเวลาสูงสุด 10 เมตร จากจุดตรวจวัด



อุปกรณ์เป็นชุดพร้อม Carrying case พกพาได้อย่างสะดวกและปลอดภัย

รายละเอียดทางเทคนิค (Specification)

โครงสร้างเครื่อง	เป็นแบบพกพา วัสดุ ABS
วงจรการทำงาน	แบบอัตรานิคม /SMT/Solid State Heterodyne receiver
ความถี่ใช้งาน	20 -100 kHz.
จอแสดงผล	แสดงผลเป็นแบบแถบสี LED ได้ 10 ระดับ (3 เดซิเบล / LED)
ใช้พลังงาน	แบตเตอรี่อัลคาไลน์ 9 โวลต์
ชุดหูฟัง	มาพร้อมอุปกรณ์
เวลาตอบสนอง	300 mille seconds
อุณหภูมิในการทำงาน	1 - 50 °C
ความชื้นสัมพัทธ์	10 - 95%
น้ำหนัก	0.3 กิโลกรัม